



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika

Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství

Autorizovaná osoba č. 224



ZPRÁVA O DOHLEDU

č. 345203938 / 2 / 2026

Žadatel: **PARAMO, a. s.**
Přerovská 560, 530 06 Pardubice
IČ: 48173355

Výrobky: **Asfaltový tmel vodou ředitelný LUTEX ATV**
Asfaltový protikorozní lak KONKOR 500

Číslo certifikátů: 04 0190 V/AO/g
04 0421 V/AO/g

Zprávu sepsal: Ing. Jaroslav Urban, Ph.D.

Datum vydání: 1. 4. 2026

Počet stran: 5



Mgr. Jiří Heš

představitel autorizované osoby č. 224

1. Způsob a rozsah dohledu

Cílem bylo ověřit vybrané vlastnosti a systém řízení výroby asfaltového tmelu vodou ředitelného LUTEX ATV a asfaltového protikorozičního laku KONKOR 500 z výroby žadatele PARAMO a. s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice. Na tyto výrobky byly v ITC, a. s. - AO 224 Zlín vydány následující dokumenty:

- pro LUTEX ATV dne 30. 3. 2004, s poslední změnou g) od 31. 1. 2025, certifikát č. 04 0190 V/AO/g původně na základě zjištění shrnutých v závěrečném protokolu č. j. 783500077/2004 z 26. 3. 2004, změna g) podle závěrečného protokolu č. j. 785200407/2025 z 31. 1. 2025. Certifikát prokazuje shodu s požadavky NV 163 uvedenými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-1415/2004/g původně z 25. 3. 2004, změna g) od 31. 1. 2025.
- pro KONKOR 500 dne 21. 6. 2004, s poslední změnou g) od 15. 5. 2025, certifikát č. 04 0421 V/AO/g na základě zjištění shrnutých v závěrečném protokolu č. j. 783500187/2004 z 15. 6. 2004, změna f) podle závěrečného protokolu č. j. 785200447/2025 z 15. 5. 2025, prokazující shodu s požadavky NV 163 specifikovanými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-1562/2004/g původně ze dne 14. 6. 2004, změna g) od 15. 5. 2025.

Asfaltový tmel vodou ředitelný LUTEX ATV se vyrábí emulgací vhodného asfaltu ve vodě s pevným emulgátorem a zahuštěním minerálními plnivy a krátkovláknitými materiály. Neobsahuje organická rozpouštědla. Je mísitelný s vodou. Je určen k provádění oprav zestárých nebo poškozených asfaltových hydroizolačních vrstev a souvrství, případně v kombinaci s výztužnými vložkami, k izolacím proti zemní vlhkosti a jako bezešvé povlakové krytiny, k provádění ochranných vrstev povlakových krytin z izolačních pásů, příp. ke zhotovování hydroizolačních vrstev na různé podkladové materiály (velkorozměrové pórobetonové dílce, cementový potěr apod.). Tato hydroizolační vrstva může zůstat jako podklad k natavení nebo nalepení dalších hydroizolačních vrstev.

Asfaltový protikoroziční lak KONKOR 500 je roztok oxidovaného asfaltu ve vhodném organickém rozpouštědle s přídavkem protikoroziční přísady. Používá se k protikorozičním nátěrům ocelových předmětů a konstrukcí pro vnější prostředí. Dále ho lze použít jako protikoroziční ochranu spodků karosérií starších automobilů, apod. Není vhodný jako nátěr kovů Zn, Cu, Al. Nesmí se používat pro nátěry zařízení v domácnosti, v živočišné výrobě a pro nátěry přicházející do přímého styku s pitnou vodou, poživatinami a krmivy.

Pro ověření byly vybrány následující vlastnosti:

Lutex ATV (Lepící tmel)

- Stanovení přídržnosti k podkladu podle ČSN 73 2577

Konkor 500 (Protikoroziční lak)

- Přílnavost ke kovu mřížkou podle ČSN EN ISO 2409

2. Odběr vzorků

Vzorky (po cca 0,5 kg černé asfaltové hmoty v plechové nádobě) byly odebrány podle instrukcí zástupců ITC, a. s. ve výrobě pracovníkem Paramo, a. s. a poté zaslány do zkušební laboratoře. Vzorek asfaltového tmelu LUTEX ATV pod číslem 345203938/6 a vzorek asfaltového protikorozičního laku KONKOR 500 jako 345203938/7.

3. Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek provedených v ITC, a. s. Zlín - AZL č. 1007.1 jsou společně s požadavky uvedeny v tabulce I. Zkoušky byly provedeny v březnu 2026.

Tabulka I: Požadavky pro hodnocení asfaltového tmelu LUTEX ATV a asfaltového laku KONKOR 500 a výsledky ověřovacích zkoušek

Výrobek	Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná hodnota	Stanovená hodnota
LUTEX ATV	Přidržnost k betonu	MPa	min. 0,70	1,48 ± 0,08
KONKOR 500	Přilnavost ke kovu mřížkou	stupeň	0-1	0, 0, 0

4. Dohled nad systémem řízení výroby

4.1. Datum, místo a účastníci posouzení řízení výroby

Pracovníci Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín provádějí pravidelný dohled v místě výroby, Přerovská 560 530 06 Pardubice, nad řízením výroby asfaltových emulzí, ředěných asfaltů a jiných asfaltových výrobků, včetně asfaltových záливок, s pozitivními závěry.

Prozatím poslední dohled proběhl v květnu 2025. Posouzení řízení výroby bylo provedeno pracovníky Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín – NB 1023 v místě výroby dne 21. 5. 2025.

Zástupci ITC, a. s. Zlín – NB 1023:

- ♦ Ing. Petr Karlík,
- ♦ Ing. Jaroslav Urban, Ph.D.

Zástupci posuzované organizace:

- ♦ Ing. Daniel Švadlák, Ph.D. – Specialista technologií/výzkumu,
- ♦ Ing. Lucie Karlová, Ph.D., vedoucí odboru Business Development
- ♦ Paní Leona Bažantová – vedoucí OKJ

Podrobnější průběh a výsledky prověrky jsou popsány ve zprávě o dohledu nad řízením výroby č. j. 345202841/5/2025 z 28. 5. 2025.

4.2. Rozsah posouzení řízení výroby

Posouzení řízení výroby bylo zaměřeno především na následující oblasti:

- ✓ Organizace - organizační struktura, odpovědnost a pravomoc, představitel vedení, interní audity, přezkoumání vedením

- ✓ Systémová dokumentace
- ✓ Řízení dokumentů
- ✓ Postupy řízení - vstupní materiály; řízení procesu; manipulace, skladování a přeprava; provozní údržba
- ✓ Dokumentace k výrobkům včetně instrukcí pro použití a prohlášení o vlastnostech
- ✓ Kontrola a zkoušení – vybavení, zařízení, personál; vstupní materiály; finální pojiva
- ✓ Neshoda - neshodný vstupní materiál, neshoda pojiva (zjištěná kontrolou výroby), neshoda pojiva (zjištěná výstupní kontrolou výrobku), reklamace na výrobky, nápravná opatření
- ✓ Měřicí a zkušební zařízení, zajišťování metrologické správnosti stanovených měřidel pro procesy výroby a zkoušení
- ✓ Záznamy o kvalitě
- ✓ Operativní zodpovědnosti – kvalifikace, výcvik

4.3. Zjištění při posuzování

Nebyly shledány žádné nedostatky ani neshody.

Na základě předložené dokumentace a provedeného auditu v místě výroby posuzovatel konstatuje, že systém řízení výroby je funkční a nadále zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Další dohled nad certifikovanými výrobky je naplánován na květen 2026.

5. Závěr

Výsledky zkoušek prokázaly, že základní vlastnosti certifikovaných výrobků jsou v souladu s požadovanými parametry specifikovanými ve stavebních technických osvědčeních STO-AO 224-1415/2004/g pro LUTEX ATV a STO-AO 224-1562/2004/g pro KONKOR 500.

Systém řízení výroby je funkční a nadále zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Certifikáty č. 04 0190 V/AO/g a 04 0421 V/AO/g zůstávají i nadále v platnosti.



6. Seznam podkladů pro vypracování závěrečného protokolu

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 345203938
- Certifikát č. 04 0190 V/AO/g, ITC, a. s. Zlín - AO 224, ze dne 30. 3. 2004, s poslední změnou g) od 31. 1. 2025
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224-1415/2004/g, původně z 25. 3. 2004, změna g) od 31. 1. 2025, ITC, a. s. Zlín - AO 224
- Certifikát č. 04 0421 V/AO/g, ITC, a. s. Zlín - AO 224, ze dne 21. 6. 2004, s poslední změnou g) od 15. 5. 2025
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224-1562/2004/g původně ze dne 14. 6. 2004, změna g) od 15. 5. 2025, ITC, a. s. Zlín - AO 224
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 345203938-02, AZL č. 1007.1 ITC, a. s. Zlín, 26. 3. 2026
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 345202841-03, AZL č. 1007.1 ITC, a. s. Zlín, 26. 3. 2026
- Zpráva o dohledu nad certifikovaným výrobkem č. j. 345202841/5/2025 z 28. 5. 2025, ITC, a. s. Zlín – NB 1023