



## Protokol o zkoušce č. 90102

Výrobce: PARAMO, a.s.  
Přerovská 560  
530 06 Pardubice

Výrobek: Silniční ředěný asfalt  
Liquafalt AR-RT 50A – Fm2B6

Výsledky zkoušek:

Vlastnosti	Požadavek	Naměřená hodnota	Zkušební metoda	PZME/P.P.	Nejistota měření	Zkoušku prováděl
Doba výtoku, 4 mm při 25 °C v s	90-190	130	ČSN EN 13357	PP 13357	±3 s	Tomanová
Rozpustnost v %	>99,0	100	ČSN EN 12592	PP 12592	-	Tomanová
Bod vzplanutí PM ve °C	>23	28	ČSN EN ISO 13736	PP 2719		Král
Adhezivita %	>. 90	95	prEN 15626	PP.15626	-	Tomanová
Destilační zkouška			ČSN EN 13358	PP13358		Tomanová
Celkový destilát do 360 °C %	25-45	27				
Podíl frakce do 190 °C z celkového destilátu v %	35-55	39				
Podíl frakce do 225 °C z celkového destilátu v %	> 55	68				
Podíl frakce do 260 °C z celkového destilátu v %	75-95	83				
Podíl frakce do 315 °C z celkového destilátu v %	> 85	93				
Vlastnosti pojiva po stabilizaci			ČSN EN 14 895			
Penetrace při 25 °C	< 150	133	ČSN EN 1426	PP 1426	±4	Tomanová
Bod měknutí	> 43	46	ČSN EN 1427	PP 1427	±0,5°C	Tomanová
Vlastnosti pojiva po stabilizaci a			ČSN EN 14769			

stárnutí						
Penetrace při 25 °C	DV	59	ČSN EN 1426	PP 1426	±4	Tomanová
Bod měknutí	DV	53,4	ČSN EN 1427	PP 1427	±0,5°C	Tomanová

Požadavky jsou podle návrhu národní přílohy NA v návrhu ČSN EN 15322. Zkušební metody jsou v shodě s metodami uvedenými v návrhu ČSN EN 15322.

**Závěr:**

Zkoušený ředěný asfalt AR-RT 50A vyhovuje hodnotám požadovaným v TN a pro Fm2B6 dle návrhu národní přílohy k ČSN EN 15322.

**Tento protokol slouží jako podklad pro vydání Prohlášení o shodě.**

Datum: 1.2.2009

Zpracoval: Ing. J. Petříček  
Schválil: Ing. Jiří Plitz